

РЕЗОЛЮЦИЯ 4142 ОТ 2012 ГОДА

(7 декабря)

Официальные ведомости № 48.642 от 12 декабря 2012 года

Министерство здравоохранения и социальной защиты

Настоящая резолюция устанавливает технические правила относительно санитарных требований, которым должны соответствовать металлические материалы, объекты, упаковка и оборудование, предназначенные для контакта с продуктами питания и напитками, употребляемыми людьми на национальной территории.

Министр здравоохранения и социальной защиты

в рамках исполнения своих юридических полномочий, в особенности тех, которые предусмотрены статьей 267 Закона 09 от 1979 года; Законом 170 от 1994 года, и пунктом 30 статьи 2 Приказа-закона 4107 от 2011 года, и действием параграфа статьи 4 Резолюции 683 от 2012 года, и

ПРИНИМАЯ ВО ВНИМАНИЕ, ЧТО:

В статье 78 Политической Конституции Колумбии сказано: «(...) Согласно закону ответственность понесут те лица, которые в ходе производства и продажи товаров и услуг, будут действовать против здоровья, безопасности и соответствующего обеспечения потребителей и пользователей. (...)».

В соответствии с Законом 170 от 1994 года Колумбия утверждает Соглашение Всемирной торговой организации, в котором, среди прочего, содержится «Соглашение о применении санитарных и фитосанитарных мер (СПС)» и «Соглашение о технических барьерах в торговле» (ОТС), в которых признается важность принятия странами-членами необходимых мер для защиты основных интересов, касающихся безопасности всех продуктов в целях защиты здоровья и жизни человека.

В соответствии с положениями статьи 26 Управления Андского сообщества 376 от 1995 года страны-члены могут поддерживать, разрабатывать или применять технические правила безопасности, защиты жизни, здоровья человека, животных, растений и окружающей среды.

В соответствии со статьями 9, 11, 23 и 24 Приказа 3466 от 1982 года производители товаров и услуг, которые должны соблюдать обязательные технические нормы или технические правила, будут отвечать за характеристики качества и пригодности товаров и услуг, которые предлагают и которые должны соответствовать предусмотренным нормам и правилам.

В статье 7 Приказа 2269 от 1993 года говорится, в частности, о том, что продукты или услуги, подлежащие соблюдению технических правил, должны им соответствовать независимо от того, произведены они в Колумбии или импортированы.

Как руководящие указания по подготовке, принятию и применению технических правил в странах-членах Андского сообщества и на уровне общин, содержащихся в Решении 562 Андского сообщества от 2003 года, так и административная процедура подготовки, принятия и применения технических правил, санитарных и фитосанитарных мер в агропродовольственном секторе, предусмотренных в Приказе 4003 от 2004 года, были учтены при разработке технических правил, установленных в настоящей резолюции.

Параграф статьи 243 Закона 09 от 1979 года устанавливает, что в понятие «напитки» входят алкогольные, безалкогольные, стимулирующие и другие напитки, которые определит настоящее Министерство здравоохранения и социальной защиты.

Министерство здравоохранения и социальной защиты согласно Резолюции 683 от 2012 года выпустило *«Технические правила о санитарных требованиях, которым должны соответствовать материалы, предметы, упаковка и оборудование, предназначенные для контакта с пищевыми продуктами и напитками для потребления человеком»*.

Параграф статьи 4 Резолюции 683 от 2012 года говорит о том, что указанное министерство выдаст конкретные правила для групп материалов, предметов, упаковки и оборудования.

В соответствии с вышеизложенным санитарные требования подлежат конкретной регулировке относительно материалов, предметов, упаковки и металлического оборудования, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками для потребления человеком на национальной территории и подлежащих соблюдению этих правил.

Технические правила, установленные настоящей резолюцией, были сообщены Всемирной торговой организации ВТО с помощью документов, обозначенных символами G/SPS/N/COL/192 и G/TBT/N/COL/148 от 10 и 12 мая 2010 года соответственно.

В соответствии с вышеизложенным

ВЫНОСИТ РЕЗОЛЮЦИЮ:

ГЛАВА I

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

РАЗДЕЛ I

Цель и область применения

Статья 1. *Цель.* Целью настоящей резолюции является установление технических правил, диктующих санитарные требования, которым должны соответствовать металлические материалы, предметы, упаковка и оборудование, предназначенные для контакта с пищевыми продуктами и напитками для употребления человеком, с целью защиты здоровья человека и предотвращения действий, которые могут ввести в заблуждение или обмануть потребителей.

Статья 2. *Область применения.* Положения, содержащиеся в технических правилах, установленных настоящей резолюцией, применяются к:

1. Металлическим материалам, предметам, упаковке и оборудованию, их покрытию и деталям, предназначенным для контакта с пищевыми продуктами, напитками и основным сырьем для потребления человеком.
2. Металлическим материалам, предметам, упаковке и оборудованию, которые производятся, хранятся, продаются, распространяются, сбываются, экспортируются и импортируются и предназначены для контакта с продуктами питания и напитками для потребления человеком.
3. Деятельности по инспекции, надзору и контролю, осуществляемой компетентными органами здравоохранения в области производства, хранения, транспортировки, сбыта, распространения, продажи, импорта и экспорта металлических материалов, предметов, упаковки и оборудования, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками для потребления человеком.

Параграф. Положения настоящих технических правил не распространяются на:

1. Стационарное оборудование для водоснабжения, государственное или частное.
2. Вторичные контейнеры или упаковку.

ГЛАВА II

Определения

Статья 3. *Определения.* Для применения настоящих технических правил, должны быть приняты во внимание следующие определения:

Жесткая выпуклая форма. Состояние набухания металлического контейнера, когда оба конца контейнера постоянно и сильно растянуты и не могут быть сжаты.

Мягкая выпуклая форма. Состояние набухания металлического контейнера, когда оба конца контейнера постоянно и сильно растянуты, но могут сжаться или слегка поддаются натиску.

Сталь. Семейство металлических сплавов железа (Fe) с углеродом (C) (последний в количестве менее 2 % м/м), которые также содержат другие элементы, такие как марганец (Mn), кремний (Si) и серу (S), для контроля улучшения некоторых металлографических свойств.

Нержавеющая сталь. Семейство металлических сплавов стали с другими элементами, такими как хром (Cr), который обеспечивает большую защиту от коррозии; и никель (Ni), молибден (Mo), медь (Cu), ванадий (V), вольфрам (W) и титан (Ti), которые придают определенные металлографические свойства, а некоторые из них также помогают защитить от коррозии.

Алюминий. Технически чистый металл (минимум 99,5 %) и его сплавы с другими элементами, такими как цинк (Zn), медь (Cu), хром (Cr), железо (Fe), магний (Mg), марганец (Mn), кремний (Si) и титан (Ti), с полимерными или другими органическими покрытиями или без них, используемые при изготовлении материалов, упаковки, предметов и оборудования, которые предназначены для контакта с пищевыми продуктами и напитками и могут быть гибкими, полужесткими и жесткими. Сюда входят алюминиевая фольга, контейнеры (фляги), двух- и трехкомпонентные пищевые контейнеры (консервные банки, стеклянные банки, бутылки и аэрозоли), промышленная или бытовая утварь (кастрюли, сковородки), складные трубы, уплотнители или прокладки, крышки с легкими открывающимися системами или без них.

Бронза. Семейство металлических сплавов меди (Cu) (80-95 % м/м) и олова (Sn) (5-20 % м/м).

Герметизация и уплотнение. Вещества, которые используются для увеличения герметичности затворов крышки и дна в металлических контейнерах из двух или трех частей, дополняющих ту, которая обеспечивается заклепочной операцией, соединяющих их с корпусом контейнера. Они должны обязательно использоваться, если упакованные продукты и напитки подвергаются термической обработке, такой как стерилизация или пастеризация. **Коррозия.** Электрохимический процесс, который развивается как следствие структуры самого металлического материала, в котором наличие разрывов на его поверхности позволяет упакованному продукту вступать в контакт с различными металлическими элементами с последующим образованием гальванических стеков, воздействуя на пищевые продукты как электролит и производя окислительно-восстановительные реакции (редокс), где один из металлических элементов окисляется.

Герметичность. Характеристика контейнера, снабженного крышкой, которая предотвращает прохождение воздуха, микроорганизмов или других газообразных веществ из окружающей среды.

Жесть. Лист из низкоуглеродистой стали (C) (обычно менее 0,13 % м/м), покрытый с обеих сторон одинаковым или различным количеством олова (Sn), применяемым в непрерывной электролитической операции. Если количество олова, нанесенного с обеих сторон стального листа, различно, жесть называется дифференциальной жестью.

Хромированный лист или плита. Лист из низкоуглеродистой стали (C) (обычно менее 0,13 % м/м) с электролитическим покрытием с обеих сторон, сначала слоем металлического хрома (Cr), а затем другим слоем оксида хрома. Его также называют свободной от олова сталью, потому что в отличие от жести в этом случае сталь не покрыта оловом.

Черный лист или плита. Стальной лист без металлического покрытия, который имеет темную окраску, отсюда и название.

Латунь. Семейство металлических сплавов меди (Cu) (60-70 % м/м) и цинка (Zn) (30-40 % м/м).

Санитарные требования и запреты относительно металлических материалов

Статья 4. *Разрешенные металлические материалы.* В промышленных процессах производства металлических материалов, предметов, упаковки и оборудования, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками, могут использоваться только металлы и другие вещества, которые приводятся в утвержденных списках Управления по контролю за продуктами и лекарствами (FDA), Европейского союза или государств-членов Европейского союза (СЕ) или МЕРКОСУР.

Статья 5. *Виды разрешенных металлических материалов.* Разрешено использование материалов, предметов, упаковки, крышек, посуды и другого оборудования, которые предназначены для контакта с пищевыми продуктами и напитками и которые:

1. Состоят только из черных и/или цветных металлических материалов.
2. Состоят только из черных и/или цветных материалов, покрытых исключительно металлическими покрытиями.
3. Состоят из черных и/или цветных материалов, с металлическими покрытиями или без них, и покрыты с одной или с обеих сторон частичными или полными полимерными покрытиями.
4. Состоят из черных и/или цветных материалов, покрытых эмалью или стеклянной эмалью.
5. Состоят из черных и/или цветных материалов, подвергаемых операции смазывания.

Статья 6. *Металлическая упаковка и оборудование с полимерным покрытием или без него.* Упаковка, предметы, крышки, посуда и другое оборудование из металлических материалов с полимерным покрытием или без него в условиях использования по назначению должны отвечать следующим требованиям:

1. Не вызывать изменений в составе продуктов и напитков или сенсорных символов.
2. Не подвергать пищевые продукты и напитки действию веществ или загрязняющих веществ в количествах, которые приводят к рискам, неприемлемым для здоровья человека.

3. Допускается частичная лакировка внутри контейнера или преднамеренное воздействие на технически чистую оловянную резьбу только тогда, когда этого требуют характеристики продуктов, которые должны быть упакованы.

4. Контейнеры из трех частей (3 Р) имеют боковой шов, который должен быть выполнен:

4.1. Механической гравировкой.

4.2. Электрической сваркой.

4.3. Механической гравировкой и потом электрической сваркой с использованием технически чистого олова.

5. Цементирование термопластичными полимерами должно соответствовать веществам из утвержденного списка мономеров, других исходных веществ и добавок, разрешенных для использования в производстве материалов, предметов, упаковочного и пластикового оборудования, предназначенных для контакта с продуктами питания и напитками.

6. Металлические контейнеры из двух частей (2 Р) не имеют бокового шва и представляют собой цельный корпус с дном. Закрытие крышки должно выполняться путем заклепки.

7. Края (крышка и дно), используемые для закрытия металлических контейнеров путем заклепки, должны обеспечивать герметичность с помощью уплотняющих соединений и соответствовать утвержденному списку мономеров, других исходных веществ и добавок полимеров и добавок для материалов, предметов, упаковки, пластикового и эластомерного оборудования, которые предназначены для контакта с пищевыми продуктами и напитками.

Параграф. Использование уплотняющих элементов не потребуется для контейнеров, которые не требуют стерилизации или не подвергаются термообработке другого типа для их сохранения.

Статья 7. Разрешенное сырье. В промышленных процессах производства металлической упаковки или материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками, может использоваться только следующее металлическое сырье:

1. Чугун или кованое железо.
2. Технически чистый алюминий (минимум 99,5 %) и его сплавы, лакированные или нет.
3. Хромированная сталь (хромированная плита или лист), полностью защищенная по своей поверхности полимерным покрытием; или хромированная сталь, покрытая эмалью или стеклянной эмалью.
4. Сталь без покрытия (черная плита или лист) с полностью защищенной поверхностью с помощью полимерных покрытий; или сталь без покрытия (черная плита или лист), покрытая эмалью или стеклянной эмалью.
5. Медь, латунь или бронза, полностью покрытые слоем золота, серебра или технически чистого олова.
6. Олово и серебро.
7. Железо, покрытое эмалью или стеклянной эмалью, оно должно соответствовать требованиям, установленным нормами для материалов, предметов, упаковки и оборудования из стекла и керамики, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками для потребления человеком, выданными настоящим министерством.
8. Сталь, покрытая оловом (жесть), электролитически осажденная в количестве, необходимом для выполнения технологической функции защиты основной стали от воздействия пищевых продуктов.
9. Лакированная изнутри жесть, полностью или частично, с полимерными покрытиями. 10. Сталь и ее нержавеющие сплавы.

Статья 8. *Жестяные контейнеры, не лакированные изнутри.* Жестяные контейнеры, не лакированные изнутри, должны соответствовать таким требованиям:

1. Для продуктов питания и напитков поверхность, находящаяся в непосредственном контакте с пищевыми продуктами и напитками, должна иметь по крайней мере номинальную массу 5,6 грамм олова на квадратный метр площади поверхности (г/м²).

2. Для относительно сухих твердых продуктов (порошков, гранул среди прочего) и масел поверхность, находящаяся в прямом контакте с пищевыми продуктами, должна иметь по крайней мере номинальную массу 1,1 грамм олова на квадратный метр площади поверхности (г/м²).

Статья 9. *Жестяные контейнеры, лакированные изнутри.* Жестяные контейнеры, лакированные изнутри, должны соответствовать таким требованиям:

1. Для продуктов питания и напитков поверхность, находящаяся в непосредственном контакте с пищевыми продуктами и напитками, должна иметь по крайней мере номинальную массу 2,8 грамм олова на квадратный метр площади поверхности (г/м²).

2. Для относительно сухих твердых продуктов (порошков, гранул среди прочего) и масел поверхность, находящаяся в прямом контакте с пищевыми продуктами, должна иметь по крайней мере номинальную массу 1,1 грамм олова на квадратный метр площади поверхности (г/м²).

Статья 10. *Контейнеры из свободной от олова стали (хромированный лист или плита).* В отличие от жестяных контейнеров, в этих контейнерах должен использоваться лист стали, который защищен хромом, а не оловом. Этот стальной лист должен иметь низкое содержание углерода (обычно менее 0,13 % м/м) и с обеих сторон иметь электролитическое покрытие, слой металлического хрома и слой оксида хрома. Эти слои должны обеспечивать защиту стали от коррозионных агентов и всегда должны покрываться полимерными покрытиями (лаками, эмалитами или эмалями) для использования при контакте с пищевыми продуктами и напитками.

Статья 11. *Полимерные покрытия для внутренней защиты.* В случае необходимости, металлические материалы должны быть защищены внутри лаками, эмалитами, эмалями или любым другим полимерным покрытием или защитной обработкой, изготовленными из веществ, включенных в утвержденный список мономеров, других исходных веществ и добавок к материалам, предметам, упаковке и пластиковому оборудованию, предназначенных для контакта с едой и напитками. Выбор типа полимерного покрытия должен производиться с учетом следующих аспектов:

1. Вид пищевого продукта, который упаковывается.

2. Тип листа, из которого сделан контейнер.

3. Тип контейнера.

4. Технология производства контейнера.

5. Процедура консервации, которой будет подвергаться упакованная пища (стерилизация, пастеризация или другие).

Статья 12. *Полимерные покрытия.* Полимерные покрытия (лаки, эмали и эмали) должны быть изготовлены из веществ, внесенных в утвержденные списки мономеров, других исходных веществ и добавок, разрешенных для использования в производстве материалов, предметов, упаковочного и пластикового оборудования, предназначенных для контакта с едой и напитками.

Полимерные покрытия (лаки, эмали и эмали) должны соответствовать ограничениям использования, ограничениям состава и удельной миграции, установленным в утвержденных списках, а также ограничениям общей или глобальной миграции и перемещений.

Статья 13. *Красители и пигменты.* Красители и пигменты, используемые для окрашивания полимерных покрытий, должны соответствовать требованиям к красителям и пигментам материалов, предметов, упаковки, пластмассового и эластомерного оборудования, предназначенного для контакта с пищевыми продуктами и напитками.

Параграф. Освобождаются от исполнения условий настоящей статьи, если они не вступают в контакт с пищей и напитками, печатные краски, лаки и эмали, используемые на внешней стороне контейнеров, крышек и другого металлического оборудования.

Статья 14. *Герметизация и уплотнение.* Герметизирующие или уплотнительные компоненты могут быть изготовлены с использованием веществ, включенных в утвержденный список полимеров и добавок для материалов, предметов, упаковочного и эластомерного оборудования, а также утвержденный список мономеров, других исходных веществ и добавок, разрешенных для использования при изготовлении материалов, предметов, упаковочного и пластикового оборудования, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками.

Герметизирующие или уплотнительные компоненты должны соответствовать ограничениям использования, ограничениям состава и удельной миграции, установленным

в утвержденных списках, а также ограничениям общей или глобальной миграции и конкретных миграций.

Параграф. Национальный институт по надзору за медицинскими препаратами и пищевыми продуктами проверит соблюдение пределов общей и удельной миграции герметизирующих или уплотнительных компонентов с помощью испытаний, установленных для этой цели.

Статья 15. *Вспомогательные средства для производства.* Они используются в качестве поверхностных смазочных материалов, минимизируя истирание, чтобы облегчить вытяжку, повторную вытяжку, растяжение, тиснение или формование металлических предметов из рулонов или листов; производственные операции с контейнерами аэрозолей или труб из круглых заготовок; наматывание пленки; и хранение плоских листов.

Статья 16. *Вспомогательные средства и разрешенные продукты.* Вспомогательными средствами и разрешенными продуктами для металлических материалов, предметов, упаковки, крышек, посуды и другого оборудования являются:

1. Смазочные материалы, концентрация которых в готовом продукте не превышает 3,2 мг/дм² площади поверхности металла, контактирующего с пищевыми продуктами.

Разрешенными продуктами являются:

1.1. Касторовое масло.

1.2. Эпоксидированное соевое масло.

1.3. Минеральное масло.

1.4. Жирные кислоты, полученные из растительных и животных жиров и масел, и их соли алюминия, магния, калия, натрия и цинка, отдельно или в смесях.

1.5. Насыщенные линейные первичные алифатические спирты (C10-C24).

1.6. Масляный воск.

1.7. Ацетил трибутилцитрат.

1.8. Моностеарилцитрат.

1.9. Диметилполисилоксан.

1.10. Дипропиленгликоль.

1.11. Стеарамид.

1.12. Бутилстеарат.

1.13. Изобутилстеарат.

1.14. Оловянный стеарат.

1.15. Ланолин.

1.16. Лиолеамин.

1.17. Пальмитамид.

1.18. Вазелин.

1.19. Полиэтиленгликоль.

1.20. Дибутилсебагинат.

1.21. Ди-2-этилгексилсебакат.

1.22. Тетракис (метилен (3,3-ди-трет-бутил-4-гидроксигидроциннамат)) метан = (1,1,4,4) тетрафенилбутан (метилен (3,3-ди-трет-бутил-4-гидроксигидроциннамат)) метан.

1.23. Триэтиленгликоль.

2. Другие используемые вещества, концентрация которых в готовом продукте не превышает 0,24 мг/дм² площади поверхности металла, контактирующего с пищевыми продуктами и напитками, должны отвечать следующим требованиям:

2.1 Ацетаты, полученные из синтетических спиртов линейной цепочки.

2.2. Этилендиамино-тетрауксусная кислота, садиистические соли.

2.3. Изопропиловый спирт.

2.4. Поливиниловый спирт.

2.5. Тербутиловый спирт.

2.6. Этоксилированный изотридециловый спирт.

2.7. Этоксилированные первичные спирты.

2.8. Полиоксиэтилированный талловый амин (5 молей).

2.9. Димеры, тримеры ненасыщенных жирных кислот C18, полученные из животных или растительных жиров или сосны («талловое масло»), и/или их частичных метиловых эфиров.

2.10. Метилловые эфиры жирных кислот (C16-C18), полученные из животных или растительных жиров и масел.

2.11. Метилловые эфиры жирных кислот кокосового масла.

2.12. Сульфированные нефтяные углеводороды, натриевые соли.

2.13. Легкие нефтяные углеводороды.

2.14. Смесь синтетических спиртов с прямой и разветвленной цепью с четным числом атомов углерода (C4-018).

2.15. Смесь первичных синтетических спиртов с прямой и разветвленной цепью.

2.16. Монобутиловый эфир диэтиленгликоля.

2.17. Моностеарат полиэтиленгликоля.

2.18. Нитрит натрия.

2.19. Изопропиловый олеат.

2.20. Гидрированный полибутен.

2.21. Полиизобутилен.

2.22. Ди-н-октил-себакат.

2.23. Сульфированный жир.

2.24. Триэтаноламин.

Статья 17. *Ограничения вспомогательных средств.* Ограничения на использование вспомогательных средств для металлических материалов, предметов, контейнеров, крышек, посуды и другого оборудования:

1. Эпоксидированное соевое масло и вазелин. Они должны соответствовать утвержденному списку мономеров, других исходных веществ и добавок, разрешенных для использования в производстве материалов, предметов, упаковочного и пластикового оборудования, предназначенных для контакта с продуктами питания и напитками.

2. Ацетаты, полученные из синтетических спиртов линейной цепочки. Спирты должны иметь четное число атомов углерода (C12-C18).

3. Этоксильированные первичные спирты. Производится конденсацией одного моля линейного первичного спирта (C12-C15) со средним количеством 3 молей этиленоксида.

4. Животные, или растительные, или из сосны и их частичные метиловые эфиры должны соответствовать:

4.1. Индекс омыления между 180-200

4.2. Индекс йода: не более 120

4.3. Кислотный индекс: 70-130

4.4. Нельзя использовать в сочетании с нитритом натрия.

4.5. Следует использовать в количествах, не превышающих 10 % м/м конечного смазочного вещества.

5. Полиизобутилен, Минимальный молекулярный вес 300.

6. Нитрит натрия. Должен соответствовать следующим требованиям:

6.1. Использовать только в качестве ингибитора окисления (ржавчины) в смазочных соединениях.

6.2. Остаточный нитрит натрия в металлическом предмете, находящемся в контакте с пищевым продуктом, не может превышать 0,11 мг/дм² площади поверхности металла, контактирующего с пищевым продуктом.

7. Масляный воск. Должен соответствовать требованиям к воску и парафину, контактирующим с пищевыми продуктами и напитками.

8. Сульфированные нефтяные углеводороды, натриевые соли. Производятся из нафтеновых фракций.

9. Легкие нефтяные углеводороды. Должны соответствовать спецификациям на минеральное масло в качестве пищевой добавки.

10. Полиэтиленгликоль. Должен соответствовать следующим требованиям:

10.1. Минимальный молекулярный вес 300.

10.2. Содержание моно- и диэтиленгликоля не должно превышать 02 % м/м.

10.3. Тетракис (метилен (3,3-ди-трет-бутил-4-гидроксигидроциннамат)) метан = (1,1,4,4) тетрафенилбутан (метилен (3,3-ди-трет-бутил-4-гидроксигидроциннамат)) метан. Должны иметь максимум 0,5 % м/м окончательной композиции поверхностной смазки.

11. Триэтиленгликоль. Содержание триэтиленгликоля не должно превышать 0,1 % м/м.

12. Смесь первичных синтетических спиртов с прямой и разветвленной цепью. Должны иметь максимум 8 % м/м окончательной композиции поверхностной смазки.

13. Минеральное масло изопропилолеат. Не использовать при контакте с жирной пищей.

Статья 18. *Проверка соответствия пределам общей миграции.* Национальный институт по надзору за медицинскими препаратами и пищевыми продуктами установит испытания миграции и проверку соблюдения пределов общей и удельной миграции металлических материалов, упаковки, предметов и оборудования, покрытых стеклянными эмалями и частично или полностью покрытых полимерными покрытиями (лаками, эмалитами или эмалями).

Статья 19. *Пределы общей миграции.* Максимальные пределы общей миграции, емкости и характеристик поверхности материалов, предметов, упаковки и металлического оборудования, контактирующей с продуктами питания и напитками, должны соответствовать:

1. При емкости, большей или равной 250 мл, когда невозможно рассчитать площадь контактирующей поверхности, для закрывающих элементов и объектов небольшой площади общий предел миграции составляет 50 мг/кг имитатора.
2. Для емкости менее 250 мл для общего материала общий предел миграции составляет 8 мг/дм² площади поверхности объекта. Параграф. Соблюдение предельного уровня общей миграции металлических материалов, предметов, упаковки и оборудования, установленных настоящими техническими правилами потребует через три (3) года после даты вступления в силу технического регламента.

Статья 20. *Допустимые показатели пределов общей миграции.* Любой материал, упаковку, объект или оборудование, которые превышают предел общей миграции в количестве, не больше чем на 10 мг/кг превышающем допустимые показатели имитатора или 1,6 мг/дм² площади поверхности, контактирующей с имитатором, следует считать соответствующими требованиям, установленным настоящими техническими правилами.

Статья 21. *Запреты.* Металлы, контактирующие с пищевыми продуктами, напитками и сырьем для них, подвергаются следующим запретам:

1. Использование гальванизированного или оцинкованного железа.
2. Внутреннее покрытие металлических материалов, предметов, упаковки и оборудования с использованием кадмия.

3. Использование никеля при прямом контакте с пищевыми продуктами и напитками.

4. Удельная миграция загрязняющих металлов и металлоидов в количествах, несовместимых с максимально допустимыми для продуктов питания и напитков.

5. Наличие примесей:

5.1. Максимально допустимая общая сумма концентраций сурьмы, мышьяка, кадмия, меди, ртути и свинца в объекте составляет 1 % (10000 мг/кг).

5.2. Максимально допустимое присутствие мышьяка, ртути и свинца составляет 0,01 % (100 мг/кг).

6. Использование и применение металлических материалов, предметов, упаковки и оборудования с надписями и знаками, соответствующими другим продуктам.

7. Те, которые ранее служили упаковкой для других видов продуктов и которые не являются специфическими для производителя или продавца, который их использует.

Статья 22. Виды продуктов и напитков, которые можно хранить в металлической упаковке. Продукты питания и напитки должны быть проверены с помощью испытаний на стабильность, чтобы обеспечить сохранность и сенсорные свойства продукта в течение их срока годности. Испытания, которые подвергают проверке срок годности готового продукта, должны выполняться производителем упаковки и производителями продуктов питания и напитков, так как они несут за это ответственность.

ГЛАВА II

АДМИНИСТРАТИВНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ

РАЗДЕЛ I

Инспекция. Надзор. Контроль

Статья 23. Инспекция, надзор, контроль. Национальный институт по надзору за медицинскими препаратами и пищевыми продуктами, а также территориальные органы здравоохранения в рамках своих полномочий осуществляют функции инспекции, надзора

и контроля в соответствии с положениями Закона 715 от 2001 года, пунктами а), b) и с) статьи 34 Закона 1122 от 2007 года и статьи 245 Закона 100 от 1993 года, и с этой целью они могут применять меры безопасности и налагать соответствующие санкции в соответствии с положениями статьи 576 и последующих Закона 09 от 1979 года и санкционирующую административную процедуру, предусмотренную Законом 1437 от 2011 года.

Статья 24. *Инспекционные визиты.* Основываясь на связанном с такой деятельностью риске, компетентный орган здравоохранения будет посещать учреждения, которые производят металлические материалы, предметы, упаковку и оборудование, предназначенные для контакта с продуктами питания и напитками для потребления человеком.

Статья 25. *Проверка и обновление.* Для того чтобы положения настоящих технических правил, установленных настоящей резолюцией, были актуальными, настоящее министерство в соответствии с национальным и международным научно-техническим прогрессом рассмотрит их в срок, не превышающий пять (5) лет с даты их вступления в силу, или ранее, если будет обнаружено, что причины, вызвавшие их вынесение, были изменены или исчезли.

ГЛАВА II

Заключительные положения

Статья 26. *Уведомление.* Технические правила, устанавливаемые настоящей резолюцией, будут сообщены через Министерство торговли, промышленности и туризма, в рамках коммерческих соглашений, участником которых является Колумбия.

Статья 27. *Срок действия и прекращение действия.* Согласно пункту 5 статьи 9 Решения 562 от 2003 года технические правила, которые устанавливаются настоящей резолюцией, войдут в законную силу через шесть (6) месяцев после даты их публикации в **Официальном вестнике**, для того чтобы изготовители и продавцы металлических материалов, предметов, упаковки и оборудования, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и напитками для употребления человеком, а также прочие секторы, подлежащие исполнению настоящих технических правил, могли адаптировать свои процессы и/или продукты под установленные в настоящей резолюции условия и прекратили использовать противоречащие им положения.

Подлежит опубликованию, уведомлению и исполнению.

Г. Богота, 7 декабря 2012 года.

Министр здравоохранения и социальной защиты,

Алехандро Гавирия Урибе.